



ESSICCATORI A REFRIGERAZIONE
CDX da 4 a 700

T E C H N O L O G Y Y O U C A N T R U S T

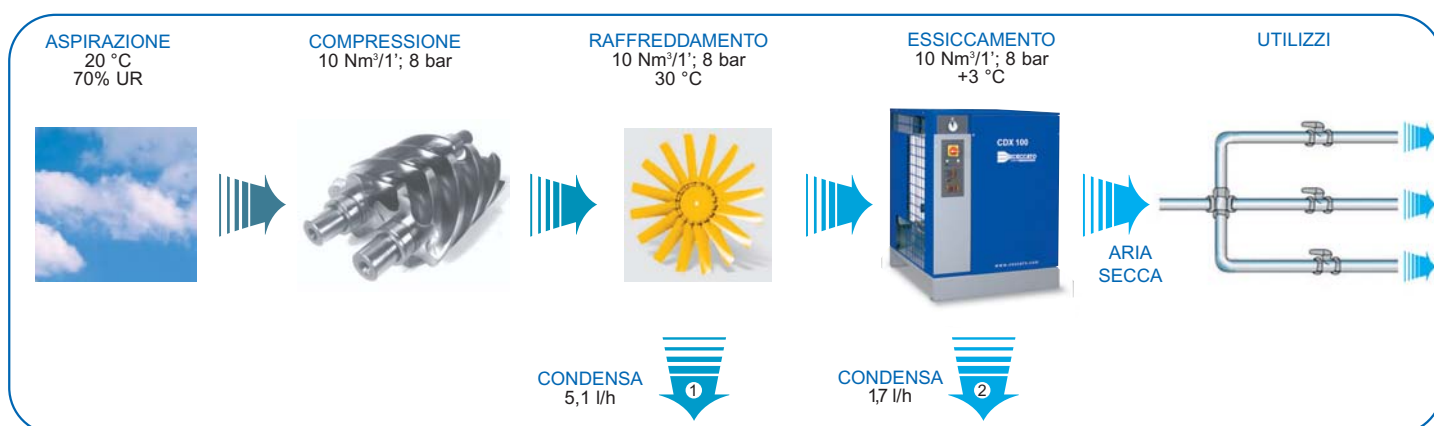
Essiccare conviene

L'umidità è uno dei componenti dell'aria atmosferica, che possiamo ritrovare nei nostri impianti, di distribuzione ed utilizzo di aria compressa, sotto forma di condensa e/o vapore.

Se la condensa può essere facilmente separata e scaricata, l'umidità, sotto forma di vapore, seguirà il flusso dell'aria compressa sino al prodotto finale.

Raffreddandosi ulteriormente, parte di questa umidità presente nell'aria compressa condensa, provocando con il tempo gravi danni alla rete di distribuzione, alle macchine utilizzatrici ed al prodotto finale.

Ad esempio da un compressore con portata di 10 Nm³/1' e che aspiri da un ambiente a 20 °C con 70 % di umidità relativa, funzionando ad una pressione di mandata di 8 bar (g) e raffreddandola a 30 °C si separano 5,1 l/h di condensa. ①



Se trattiamo ulteriormente l'aria compressa con un essiccatore, ottenendo un Punto di Rugiada di +3°C, si separeranno ulteriori 1,7 l/h di condensa. ②

Minor costo dell'impianto di distribuzione che può essere realizzato senza pendenze, senza separatori e scarichi di condensa ma semplicemente con calate derivate a "T" direttamente dall'anello di distribuzione.

Minori costi di manutenzione:

- alla rete di distribuzione, in quanto non è più necessario spurgare separatori di linea, controllare il funzionamento degli scaricatori, a volte distribuiti anche su aree molto estese.
- alle macchine utilizzatrici ed utensili pneumatici, in quanto l'assenza di condensa elimina la maggior causa di guasti.

Risparmi di energia dovuti alle minori cadute di pressione in linea.

Vita più lunga delle attrezzature pneumatiche, in quanto l'uso di aria secca è garanzia di prestazioni affidabili nel tempo.

Maggiore produttività

per la riduzione dei fermi intempestivi dovuti a guasti ai macchinari.

Migliore qualità del prodotto finale

sia nelle applicazioni ove l'aria compressa entra in contatto con il prodotto, sia ove l'aria serve solo alla movimentazione di servomeccanismi di macchina.

Aumento del profitto e dell'immagine dell'azienda.

Ecco perché i responsabili della manutenzione, della produzione e gli specialisti dell'aria compressa, prevedono nei loro impianti l'ESSICCATORE.

Qualità • Installazione • Manutenzione

Ceccato Aria Compressa S.p.A. è tra i maggiori costruttori mondiali di essiccatori ed è l'unico compressorista che progetta e costruisce nei propri stabilimenti tutti gli essiccatori della propria gamma.

Qualità

Alta affidabilità raggiunta nello sviluppo degli essiccatori della gamma CDX.

Componenti di primaria marca testati nelle peggiori condizioni operative.

Punto di rugiada costante ad ogni condizione di carico.

Funzionamento automatico



Installazione

La particolare costruzione leggera e compatta consente una facile movimentazione con qualsiasi mezzo. L'installazione dell'essiccatore CDX risulta semplice e non richiede attrezzature speciali e/o particolari opere di fondazione, sia che si tratti di un impianto nuovo, sia che si tratti dell'inserimento in un impianto esistente.

E' sufficiente un collegamento pneumatico ed elettrico e l'essiccatore è pronto al funzionamento.

Una installazione è completa solo quando sono previsti anche i filtri.



Manutenzione

L'esperienza acquisita, la qualità dei componenti, il generoso dimensionamento, un progetto semplice ed un efficace sistema di controllo, rendono queste macchine sicure ed affidabili nel tempo.

Tutti gli essiccatori della serie CDX sono stati progettati e costruiti curando in particolare modo la funzionalità, e le prestazioni, con componenti di primaria marca e testati da anni in campo.

L'essiccatore a ciclo frigorifero della Ceccato Aria Compressa S.p.A. è una macchina dai:

- lunghi intervalli di manutenzione;
- pochi componenti soggetti a stress.

Risparmio • Ambiente



Risparmio

Alto risparmio energetico per la bassa caduta di pressione attraverso l'impianto.

Nessun spreco di aria compressa con lo scarico automatico di condensa intelligente.

Rete di distribuzione dell'aria compressa più pulita e senza perdite.

Maggiore affidabilità e durata degli utilizzi.

Manutenzione ridotta e semplificata sia per l'affidabilità dei componenti, sia per la facilità di accesso a qualsiasi componente interno.

Funzionamento sicuro ed affidabile.

Scaricatore automatico di condensa intelligente

Vantaggi

- Scarica solo acqua, **NON** aria compressa
= **Risparmio energetico**
- Silenzioso, nessun impatto acustico
= **Rispetto per l'ambiente**



Rispetto dell'ambiente

CFC assente = Nessun impatto per l'OZONO
Ecologico grazie all'uso di gas R134a - R404A
Conforme alle attuali normative europee
Isolamento termico atto a garantire un'alta efficienza
Scarico di condensa intelligente



Ecco perché i responsabili della manutenzione, della produzione e gli specialisti dell'aria compressa, prevedono nei loro impianti gli ESSICCATORI della Ceccato Aria Compressa S.p.A.

Essiccatori CDX • Layout

① **COMPRESSORE FRIGORIFERO** azionato da motore elettrico raffreddato dal fluido refrigerante stesso e protetto contro il sovraccarico termico.

② **CONDENSATORE** frigorifero raffreddato ad aria, ampiamente dimensionato ad alto scambio termico.

③ **MOTOVENTILATORE** IP 54, per il flusso di raffreddamento del condensatore.

④ **EVAPORATORE** aria-refrigerante ad elevato scambio termico e basse perdite di carico.



CDX 77



CDX 500

⑤ **SEPARATORE DI CONDENZA** ad alta efficienza.

⑥ **SCAMBIATORE** aria-aria ad elevato scambio termico e basse perdite di carico.

⑦ **SEPARATORE DI LIQUIDO** frigorifero ad alta efficienza.

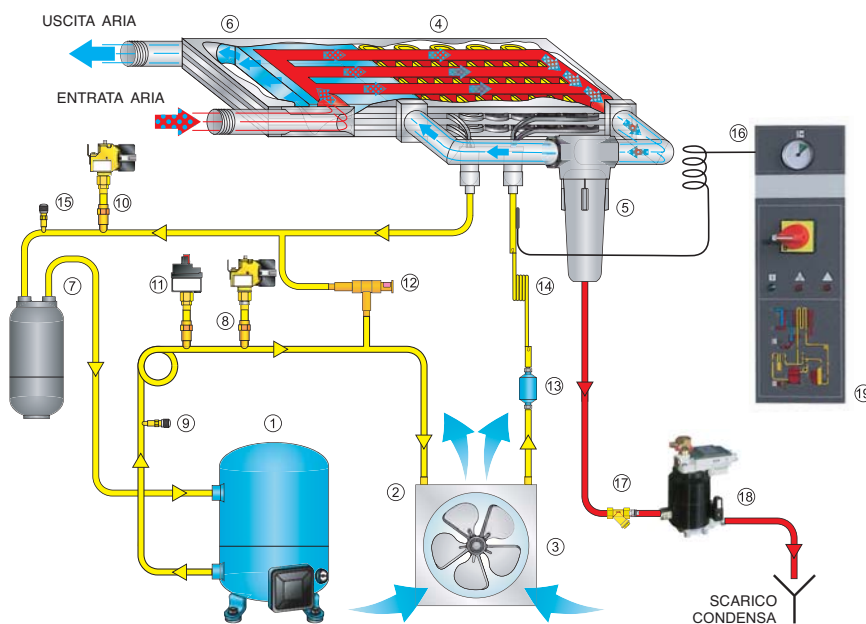
⑫ **VALVOLA DI BY-PASS GAS CALDO**, regola la potenzialità frigorigena in tutte le condizioni di carico evitando la formazione di ghiaccio nel sistema.

⑯ **PANNELLO STRUMENTI** per il comando e controllo, formato da: indicatore del punto di rugiada, interruttore ON/OFF, spia tensione e allarme anomalie

⑱ **SCARICO AUTOMATICO CONDENZA** ecologico in grado di evitare scarichi di aria compressa.

⑰ **FILTRO** raccogliatore di impurità a protezione del sistema di scarico della condensa.

⑬ **FILTRO** frigorifero.






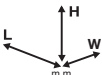



SCHEMA CDX 500

- ① Compressore fluido frigorifero
- ② Condensatore
- ③ Motoventilatore
- ④ Evaporatore
- ⑤ Separatore condensa Demister
- ⑥ Scambiatore aria-aria
- ⑦ Separatore del liquido frigorifero
- ⑧ Pressostato di massima
- ⑨ Valvola di servizio
- ⑩ Pressostato di minima
- ⑪ Pressostato comando ventilatore
- ⑫ Valvola by-pass gas caldo
- ⑬ Filtro fluido frigorifero
- ⑭ Capillare di espansione
- ⑮ Valvola di servizio
- ⑯ Termometro punto di rugiada
- ⑰ Raccogliatore impurità
- ⑱ Scarico automatico di condensa

DATI TECNICI

(secondo ISO 7183 Cagi Pneurop PN8NTC2)

Tipo												
	bar	psi	l/1'	m ³ /h	cfm	W	V/Hz/Ph	gas/DN	L	W	H	Kg
CDX 4	16	232	350	21	12,4	130	230/50/1	3/4" M	350	500	450	19
CDX 6	16	232	600	36	21,2	164	230/50/1	3/4" M	350	500	450	19
CDX 9	16	232	850	51	30,0	190	230/50/1	3/4" M	350	500	450	20
CDX 12	16	232	1.200	72	42,4	266	230/50/1	3/4" M	350	500	450	25
CDX 18	16	232	1.825	110	64,4	284	230/50/1	3/4" M	350	500	450	27
CDX 24	13	188	2.350	141	83,0	609	230/50/1	1" F	370	500	764	44
CDX 30	13	188	3.000	180	106	673	230/50/1	1" F	370	500	764	44
CDX 36	13	188	3.600	216	127	793	230/50/1	1 1/2" F	460	560	789	53
CDX 41	13	188	4.100	246	145	870	230/50/1	1 1/2" F	460	560	789	60
CDX 52	13	188	5.200	312	184	1.072	230/50/1	1 1/2" F	460	560	789	65
CDX 65	13	188	6.500	390	230	1.190	230/50/1	1 1/2" F	580	590	899	80
CDX 77	13	188	7.700	462	272	1.446	230/50/1	1 1/2" F	580	590	899	80
CDX 100	13	188	10.000	600	353	1.818	400/3/50	2" F	735	898	962	128
CDX 120	13	188	12.000	720	424	2.013	400/3/50	2" F	735	898	962	146
CDX 150	13	188	15.000	900	530	2.636	400/3/50	2" F	735	898	962	158
CDX 180	13	188	18.000	1.080	636	3.568	400/3/50	2" F	735	898	962	165
CDX 240	13	188	24.000	1.440	848	3.900	400/3/50	3" F	1.020	1.082	1.535	325
CDX 300	13	188	30.000	1.800	1.060	4.460	400/3/50	3" F	1.020	1.082	1.535	335
CDX 350	13	188	35.000	2.100	1.237	5.550	400/3/50	3" F	1.020	1.082	1.535	350
CDX 500	13	188	50.000	3.000	1.766	6.800	400/3/50	DN125	1.020	2.099	1.535	550
CDX 700	13	188	70.000	4.200	2.472	10.200	400/3/50	DN125	1.020	2.099	1.535	600

NOTE:

① Condizioni di riferimento:

- Pressione di esercizio : 7 bar (100 psi)
- Temperatura di esercizio : 35 °C
- Temperatura ambiente : 25 °C
- Punto di Rugiada in pressione : +3 °C +/- 1
- Disponibile con voltaggi e tensioni diverse

Condizioni limite:

- Pressione di esercizio : 16 bar (232 psi) CDX 4-18
: 13 bar (188 psi) CDX 24-700
- Temperatura di esercizio : 55 °C
- Temperatura ambiente min./max : +5 °C; +45 °C

Optional per CDX (4-18):

- By pass+supporto filtri
- Supporto filtri


Coefficiente di correzione per condizioni diverse dal progetto K = A x B x C

Temperatura ambiente °C	A					Temperatura di esercizio °C	B					
	25	30	35	40	45		30	35	40	45	50	55
	1,00	0,92	0,84	0,80	0,74	1,24	1,00	0,82	0,69	0,58	0,45	
	1,00	0,91	0,81	0,72	0,62	1,00	1,00	0,82	0,69	0,58	0,49	
Pressione di funzionamento bar	C											
	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
	0,90	0,96	1,00	1,03	1,06	1,08	1,10	1,12	1,13	1,15	1,16	1,17
	0,90	0,97	1,00	1,03	1,05	1,07	1,09	1,11	1,12			

Il nuovo valore di portata si ottiene dividendo la portata d'aria effettiva o reale per il Coefficiente K relativo alle effettive condizioni di esercizio.

L'azienda si riserva di apportare eventuali modifiche nell'ottica di un continuo miglioramento del prodotto


 Progettazione, Costruzione,
Vendita ed Assistenza di
compressori, essiccatori
e filtri per aria compressa


IN VENDITA PRESSO